

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES



- Lumière LED intérieure disposée verticalement pour maximiser la visibilité du produit, sans rayonnement ultraviolet • Intérieur & extérieur en tôle d'acier qui fournit une grande robustesse • Équipé d'une étagère, avec une charge maximale de 40 kg
- En standard, les étagères sont recouvertes de plastique antibactériens • Double porte en verre équipée de charnières, avec système automatique de retour & fixation d'ouverture • Deux pieds avant réglables en hauteur et quatre roues arrière pour un mouvement facile • Distribution uniforme du froid à l'intérieur grâce à l'excellente conception du système de refroidissement ventilé et de son évaporateur avec revêtement anticorrosion • Contrôle de température par thermostat numérique avec système de dégivrage automatique • Évaporation automatique de l'eau de dégivrage • Condenseur à faible entretien
- Stérilisation à l'air UV • Filtre carbone activé • Serrure de porte standard • Gaz réfrigérant : R600A • Classe climatique 4

DOTATION : • Tablettes et plateaux avec finition électropolie • Support horizontal avec crochets • Plateaux pour sel de l'Himalaya

- Température : 0°C/+20°C
- Version : INOX
- Volume : 140 L
- Dimensions ext. (L x P x H) : 600 x 620 x 925 mm
- Dimensions int. (L x P x H) : 490 x 474 x 686 mm
- Poids : 70 KG
- Dotation : 2 grilles

INFORMATIONS TECHNIQUES

DÉSIGNATIONS

DIMENSIONS (L x P x H) MM

POIDS (KG)

DONNÉES

490 x 474 x 686

70

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES




- Lumière LED intérieure disposée verticalement pour maximiser la visibilité du produit, sans rayonnement ultraviolet • Intérieur & extérieur en tôle d'acier qui fournit une grande robustesse • Équipé d'une étagère, avec une charge maximale de 40 kg
- En standard, les étagères sont recouvertes de plastique antibactériens • Double porte en verre équipée de charnières, avec système automatique de retour & fixation d'ouverture • Deux pieds avant réglables en hauteur et quatre roues arrière pour un mouvement facile • Distribution uniforme du froid à l'intérieur grâce à l'excellente conception du système de refroidissement ventilé et de son évaporateur avec revêtement anticorrosion • Contrôle de température par thermostat numérique avec système de dégivrage automatique • Évaporation automatique de l'eau de dégivrage • Condenseur à faible entretien
- Stérilisation à l'air UV • Filtre carbone activé • Serrure de porte standard • Gaz réfrigérant : R600A • Classe climatique 4

DOTATION : • Tablettes et plateaux avec finition électroplie • Support horizontal avec crochets • Plateaux pour sel de l'Himalaya

- Température : 0°C/+20°C
- Version : NOIRE
- Volume : 140 L
- Dimensions ext. (L x P x H) : 600 x 620 x 925 mm
- Dimensions int. (L x P x H) : 490 x 474 x 686 mm
- Poids : 70 KG
- Dotation : 2 grilles

INFORMATIONS TECHNIQUES

DÉSIGNATIONS	DONNÉES
DIMENSIONS (L x P x H) MM	490 x 474 x 686
POIDS (KG)	70

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES



- Lumière LED intérieure disposée verticalement pour maximiser la visibilité du produit, sans rayonnement ultraviolet
- Intérieur & extérieur en tôle d'acier qui fournit une grande robustesse
- Équipé d'une étagère, avec une charge maximale de 40 kg
- En standard, les étagères sont recouvertes de plastique antibactériens
- Double porte en verre équipée de charnières, avec système automatique de retour & fixation d'ouverture
- Deux pieds avant réglables en hauteur et quatre roues arrière pour un mouvement facile
- Distribution uniforme du froid à l'intérieur grâce à l'excellente conception du système de refroidissement ventilé et de son évaporateur avec revêtement anticorrosion
- Contrôle de température par thermostat numérique avec système de dégivrage automatique
- Évaporation automatique de l'eau de dégivrage
- Condenseur à faible entretien
- Stérilisation à l'air UV
- Filtre carbone activé
- Serrure de porte standard
- Gaz réfrigérant : R600A
- Classe climatique 4

DOTATION : • Tablettes et plateaux avec finition électropolie

- Support horizontal avec crochets
- Plateaux pour sel de l'Himalaya

- Température : 0°C/+20°C
- Version : INOX
- Volume : 496 L
- Dimensions ext. (L x P x H) : 700 x 750 x 1665 mm
- Dimensions int. (L x P x H) : 595 x 615 x 1424 mm
- Poids : 120
- Dotation : 3 grilles

INFORMATIONS TECHNIQUES

DÉSIGNATIONS

DIMENSIONS (L x P x H) MM

POIDS (KG)

DONNÉES

595 x 615 x 1424

120

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES



R600A

- Lumière LED intérieure disposée verticalement pour maximiser la visibilité du produit, sans rayonnement ultraviolet
- Intérieur & extérieur en tôle d'acier qui fournit une grande robustesse
- Équipé d'une étagère, avec une charge maximale de 40 kg
- En standard, les étagères sont recouvertes de plastique antibactériens
- Double porte en verre équipée de charnières, avec système automatique de retour & fixation d'ouverture
- Deux pieds avant réglables en hauteur et quatre roues arrière pour un mouvement facile
- Distribution uniforme du froid à l'intérieur grâce à l'excellente conception du système de refroidissement ventilé et de son évaporateur avec revêtement anticorrosion
- Contrôle de température par thermostat numérique avec système de dégivrage automatique
- Évaporation automatique de l'eau de dégivrage
- Condenseur à faible entretien
- Stérilisation à l'air UV
- Filtre carbone activé
- Serrure de porte standard
- Gaz réfrigérant : R600A
- Classe climatique 4

DOTATION : • Tablettes et plateaux avec finition électropolie
• Support horizontal avec crochets
• Plateaux pour sel de l'Himalaya

- Température : 0°C/+20°C
- Version : NOIRE
- Volume : 496 L
- Dimensions ext. (L x P x H) : 700 x 750 x 1665 mm
- Dimensions int. (L x P x H) : 595 x 615 x 1424 mm
- Poids : 120 KG
- Dotation : 3 grilles

INFORMATIONS TECHNIQUES

DÉSIGNATIONS

DIMENSIONS (L x P x H) MM

POIDS (KG)

DONNÉES

595 x 615 x 1424

120