



R452A

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

- UN CYCLE PERSONNALISABLE : pour tout mélange ou produit nécessitant un traitement thermique chaud / froid
- UN CYCLE CRÈME GLACÉE : utilisation comme une turbine, possibilité de fabriquer de la crème glacée avec des morceaux (fruits frais, fruits secs, chocolat)
- UN CYCLE AVEC PASTEURISATION : la pasteurisation et le sanglage sont effectués dans le même cylindre. Evite toute manipulation et transvasement, garantit une hygiène totale
- - UN CYCLE CRÈME PÂTISSIÈRE : cycle de 40 mn pour obtenir une crème pasteurisée parfaite et refroidie à +4°C
- Commandes programmables
- 1 vitesse d'agitation
- 2 vitesses d'extraction (lente et rapide)
- Temps et températures réglables
- Cycles manuels ou automatiques
- Gaz réfrigérant : R452A
- Alimentation : 400/3/N/T

- Dimensions (L x P x H) : 490 x 600 x 1100 mm
- Alimentation : 400/3/N/T
- Quantité mix par cycle : 3 à 6 litres
- Durée du cycle : 8 à 40 mn
- Réfrigérissement : Air
- Puissance : 5300 W
- Production / H Max : 10 à 35 litres
- Poids : 184 KG

INFORMATIONS TECHNIQUES

DÉSIGNATIONS	DONNÉES
DIMENSIONS (L x P x H) MM	490 x 600 x 1100
ALIMENTATION	400/3/N/T
ÉNERGIE	ÉLECTRIQUE
PUISSANCE (W)	5300



R452A

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

- UN CYCLE PERSONNALISABLE : pour tout mélange ou produit nécessitant un traitement thermique chaud / froid
- UN CYCLE CRÈME GLACÉE : utilisation comme une turbine, possibilité de fabriquer de la crème glacée avec des morceaux (fruits frais, fruits secs, chocolat)
- UN CYCLE AVEC PASTEURISATION : la pasteurisation et le sanglage sont effectués dans le même cylindre. Evite toute manipulation et transvasement, garantit une hygiène totale
- UN CYCLE CRÈME PÂTISSIÈRE : cycle de 40 mn pour obtenir une crème pasteurisée parfaite et refroidie à +4°C
- Commandes programmables
- 1 vitesse d'agitation
- 2 vitesses d'extraction (lente et rapide)
- Temps et températures réglables
- Cycles manuels ou automatiques
- Gaz réfrigérant : R452A
- Alimentation : 400/3/N/T

- Dimensions (L x P x H) : 490 x 600 x 1100 mm
- Alimentation : 400/3/N/T
- Quantité mix par cycle : 3 à 6 litres
- Durée du cycle : 8 à 40 mn
- Réfroidissement : Eau
- Puissance : 5000 W
- Production / H Max : 10 à 35 litres
- Poids : 184 KG

INFORMATIONS TECHNIQUES

DÉSIGNATIONS	DONNÉES
DIMENSIONS (L x P x H) MM	490 x 600 x 1100
ALIMENTATION	400/3/N/T
ÉNERGIE	ÉLECTRIQUE
PUISSANCE (W)	5000